

Hinterkappeneinformmaschine

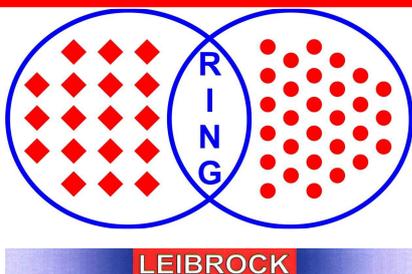
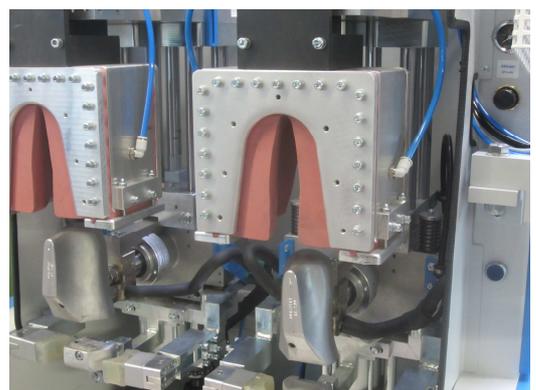
Backpart moulding - machine



Modell

FFS 33-T2-LK

Mit Luftkissen
With Air Pads



Ring Maschinenbau GmbH

Adam Müller Str. 74

D – 66954 Pirmasens

Telefon +49-6331-5181-0

Telefax +49-6331-92422

Email info@ring-leibrock.de

Internet www.ring-perforating.de

Hinterkappenformmaschine

Modell **FFS 33-T2-LK**

Maschine zum Verpressen der Hinterkappe sowie Gummiteilen auf das Obermaterial des Schaftes im Bereich der Ferse mit einem neu entwickeltem Luftkissen

Mit Luftkissen

Vorteil:

Kosteneinsparung, der Schaft wird bereits in der Stepperei (Schaftbau) komplett vorbereitet.
Bessere Verarbeitung und gut Passform

Die Maschine ist serienmäßig ausgestattet mit:

- Mit
- Einem kompaktem Zangenzug
 - Hohem Anpressdruck der Presskissen
 - Pneumatische Zeiteinstellung für Presskissen
 - Pneumatische Druckregulierung für Presskissen
 - Luftaufbereitungsanlage

Backpart moulding machine

model **FFS 33-T2-LK**

Machine to press the counter as well as the rubber parts to the surface material of the upper in the heel's area with a newly developed air pad.

with air pads

Advantage:

Cost savings, the upper is already prepared in the quilting department (upper production).
Better processing and excellent fit.

Serial equipment of the machine is:

- With
- a compact pincer pull
 - high pressure of the pressing pads
 - pneumatic time adjustment for outer moulds
 - pneumatic pressure regulation for outer moulds
 - maintenance unit

Technische Daten: Technical details:

		FFS 33-2LK
Länge, Breite, Höhe:	length, width, height	900x920x1940
Verpackungsmaße:	packing dimensions	1080x1100x2170
Elektrischer Anschluss:	electrical supply	240 / 400 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert :	electrical contact	0,9 kW
Pneumatischer Anschluss:	pneumatical contact	3/8"
Luftverbrauch pro Paar:	air consumption per pair	48 Ltr./ Paar
Gewicht brutto:	weight gross (crate)	490 Kg (Verschlag)
Gewicht netto:	weight net	390 Kg